

# MQ-090 系列青铜卷制轴承 MQ-090 Bronze-Wrapped Bushings

MQ-090 青铜卷制轴承，以锡青铜合金 CuSn8/CuSn6.5P 为材料，表面轧制菱形油穴，起储存油脂作用，它具有良好的疲劳强度和承载能力、耐腐蚀、抗磨损。广泛运用于农业机械、建筑机械、工程机械等高载低速场合（也称呼为FB090）。



## 产品的优点 Product Benefits

1. 节约大量铜材、节省车制铜套工时；
2. 与车制轴套、滚动轴承相比其重量轻、成本低；
3. 可在摩擦面加工出各种油槽，油穴储存一定油脂，延长加油的时间是铜套的5倍；
4. 极高的承载能力，特别是适用于粗糙的摩擦面；
5. 高散热、膨胀系数小、使用状况稳定、使用寿命长

## 化学成分 Chemical Composition

材料	铜	锡	磷
CuSn8	91.3%	8.5%	0.2%

as the standard of DIN 17662 ISO 4382-2: 1991  
国标C5210 德标DIN17662 国际ISO 4382-2:1991

## 应用领域 Application case



产品被广泛应用于升降机、输送机、卷扬机、农业机械等。

## 使用参数 Technical Data

最大承载	静承载	120N/mm <sup>2</sup>
	动承载	40N/mm <sup>2</sup>
最高PV值	脂润滑	2.8N/mm <sup>2</sup> ·m/s
最大线速度		2.5m/s
相配轴	硬度	≥50HRC
	粗糙度	Ra=0.4~1.0
摩擦系数		0.05~0.25
抗拉强度		470N/mm <sup>2</sup>
屈服强度		280N/mm <sup>2</sup>
硬度		100~120HB
密度		8.8g/cm <sup>3</sup>
工作温度		-100°C~+200°C
导热系数		58 W(m·k) <sup>-1</sup>
热膨胀系数		18.5 × 10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup>

\*装配时强烈建议加润滑油脂！

## 材料结构 Material Structure

采用高密度青铜卷制成形或球形油袋、油穴特殊合成内部表面以减少磨损延长使用时间并且很好的做到防腐功能。

